

Refrigeratori per acqua

Sistema di Gestione Qualità
certificato ISO 9001:2015



Caratteristiche

- Disponibili diciassette taglie di potenza.
- Condensati ad aria.
- Pompa di circolazione in bronzo o acciaio inox.
- Serbatoio di accumulo completo di rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Compressori rotativi, a palette o scroll, a elevata resa e basso assorbimento elettrico.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (escluso modello ACW-LP 12 e optional negli altri modelli monofase).
- Scambiatori ad alta efficienza di scambio termico.
- Ventilatori assiali per un funzionamento silenzioso.
- Bypass di sicurezza sul circuito idraulico.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto bucciato semilucido.
- Gas refrigerante di tipo ecologico (HFC).

Accessori

- Pompe di circolazione in acciaio inox (ove non previste di serie).
- Pompe di circolazione ad alta prevalenza.
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'acqua, a taratura fissa o variabile, con predisposizione del segnale di anomalia.
- Filtri acqua lavabili.
- Manometri sul circuito idraulico e/o sul circuito frigorifero.
- Valvola di bypass automatica del circuito idraulico.
- Ruote pivotanti.
- Filtri aria in maglia metallica lavabili, a protezione del condensatore.
- Segnalazione di anomalia del refrigeratore remotabile.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Sistema PID per una maggiore precisione nel controllo della temperatura del fluido, con termoregolatore elettronico dotato di funzione di Autotuning.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Predisposizione per funzionamento in ambienti con temperatura fino a +55°C.
- Predisposizione per funzionamento a temperatura ambiente fino a -15°C.
- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL.
- Carpenteria in acciaio inox satinato (fornibile

- fino al modello ACW-MP 350 incluso).
- Sezionamento idraulico mediante valvola di ritegno sulla mandata del fluido, elettrovalvola sul ritorno e filtro acqua a salvaguardia dell'elettrovalvola.
- Minimo livello acqua elettrico, con allarme remoto.
- Sistema di caricamento automatico dell'acqua all'interno del circuito idraulico.
- Circuitazione idraulica non inquinante con raccorderia speciale, resistente a ogni tipologia di liquido utilizzato.
- Raccorderia idraulica per uso alimentare.

Grazie al vasto assortimento di modelli e accessori disponibili, la gamma ACW è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei gruppi frigoriferi Euro Cold.

Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi 25 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione. La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione. Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.

Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACW-LP					
	12	25	45	60		
Potenza frigorifera nominale (*)	W	1920	3460	5300	8150	
Potenza frigorifera nominale (**)	W	1420	3030	4300	6320	
Alimentazione elettrica	230V / 1ph / 50Hz		400V / 3ph / 50Hz			
Compressore (Max. potenza assorbita)	W	660	1420	2140	3575	
Ventola	Portata aria	mc/h	1150	1700	2700	4060
	Max. potenza assorbita	W	70	85	130	220
Condensatore	Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio					
Evaporatore	Allagato, in rame/alluminio					
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C					
Pompa (***)	Portata	l/min	8 - 30	12 - 42	12 - 42	13.3 - 71.5
	Prevalenza	bar	3 - 0.5	2.8 - 1	2.8 - 1.2	2.7 - 1.2
	Max. potenza assorbita	W	690	534	334	647
Serbatoio termoplastico (capacità nom.)	l	5.5	14	23	65	
Gas refrigerante		R410A	R407C			
Rumorosità (a 1 m di distanza)	db (A)	55	64	64	70	
Colore carpenteria	RAL 7035					
Tipo struttura		LP-12	ECP1-B	ECP2-B	ECP3-B	

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	kg	45	60	70	100
Peso indicativo imballo	kg	50	65	80	110
Dimensioni (L x P x A)	mm	490 x 550 x 420	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (****)	mm	690 x 590 x 700	690 x 590 x 1150	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

Note

(*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(**) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(***) Portata riferita ad acqua pura

(****) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACW-MP									
	95	160	200	300	350	450	580	620		
Potenza frigorifera nominale (*)	W	12440	20250	24880	32550	37920	50470	67270	81680	
Potenza frigorifera nominale (**)	W	9310	15230	17510	22940	29130	36000	49140	60760	
Alimentazione elettrica		400V / 3ph / 50Hz								
Compressore (Max. potenza assorbita)	W	5302	6886	8140	10681	15961	20520	27310	33110	
Ventola	Portata aria	mc/h	4060	4060	4060	8060	8060	14973	20048	20048
	Max. potenza assorbita	W	220	220	510	2 x 220	2 x 220	2 x 600	2 x 600	2 x 600
Condensatore		Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio								
Evaporatore		Allagato, in rame/alluminio		Piastre saldobrasate	Allagato, in rame		Piastre saldobrasate			
Termoregolatore elettronico		Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C								
Pompa (***)	Portata	l/min	21.7 - 104.8		48.3 - 250		85.3 - 366.7			
	Prevalenza	bar	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3 - 1.3		3.4 - 2			
	Max. potenza assorbita	W	843	1276	1778		2780			
Serbatoio termoplastico (capacità nom.)	l	65			160		250			
Gas refrigerante		R407C					R410A			
Rumorosità (a 1 m di distanza)	db (A)	70					74			
Colore carpenteria		RAL 7035					RAL 9002			
Tipo struttura		D2-1C	D2-2C	D2-2C	D3-2C	D3-2C	D4-2V	D4-2V	D4-2V	

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	kg	190	190	190	340	340	400	450	500
Peso indicativo imballo	kg	200	200	200	360	360	450	500	550
Dimensioni (L x P x A)	mm	750 x 790 x 1380			750 x 1410 x 1380		950 x 2000 x 1460		
Dimensioni imballo (L x P x A) (****)	mm	1020 x 800 x 1580			850 x 1595 x 1580		1100 x 2100 x 1600		

Note

(*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(**) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(***) Portata riferita ad acqua pura

(****) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

Caratteristiche tecniche

MODELLO	ACW-MP-HE					
	780	800	820	880	900	
Potenza frigorifera nominale (*)	W	98280	114819	131358	165512	199488
Potenza frigorifera nominale (**)	W	82168	96401	110634	139126	167314
Alimentazione elettrica	400V / 3ph / 50Hz					
Compressore (Max. potenza assorbita)		2 x 20520	2 x 27310	2 x 33110	2 x 33110	2 x 41250
Ventola	Portata aria	21379	30913	30913	39890	39890
	Max. potenza assorbita	4 x 480	6 x 480	6 x 480	8 x 480	8 x 480
Condensatore	Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio					
Evaporatore	Piastrine saldobrasate					
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +15 a +27°C o da +5 a +15°C					
Pompa (***)	Portata	l/min	0 - 1100	0 - 1100	0 - 1100	0 - 1100
	Prevalenza	bar	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75	4.1 - 0.75
	Max. potenza assorbita	W	6600	6600	6600	6600
Pompa di ricircolo interno (Max. potenza assorbita)	W	5500	5500	5500	5500	5500
Serbatoio termoplastico (capacità nom.)	l	400	400	400	400	400
Gas refrigerante	R410A					
Rumorosità (a 1 m di distanza)	db (A)	52	54	54	54	54
Colore carpenteria	RAL 9002					
Tipo struttura		D5-4V	D5-6V	D5-6V	D5-8V	D5-8V

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto)	kg	650	730	730	1055	1085
Peso indicativo imballo	kg	987	1138	1138	1626	1656
Dimensioni (L x P x A)	mm	1190 x 2090 x 1740	1190 x 2450 x 1740		1190 x 3190 x 1740	
Dimensioni imballo (L x P x A) (****)	mm	1300 x 2800 x 2300	1300 x 2800 x 2300		1300 x 4000 x 2300	

Note

(*) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +15 e +27°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +37°C

(**) Prestazioni dei modelli con range di lavoro impostabile tra +5 e +15°C

Valori di riferimento: acqua in uscita +10°C, temperatura ambiente +32°C

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +25°C

(***) Pompa utenza. Portata riferita ad acqua pura

(****) Imballo standard: protezione con film estensibile

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve ASHRAE, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C

Per temperatura ambiente superiore a +40°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Altitudine massima ambiente: 2000 m

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +45°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso